

ΠΙΝΑΚΑΣ ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΩΝ ΘΕΡΜΟΠΕΡΑΤΟΤΗΤΑΣ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ U_w
 U_w COEFFICIENT TABLE OF THERMAL CONDUCTIVITY OF FRAMES




Οι παρακάτω συντελεστές προέκυψαν από τους πίνακες F1 και F2 του προτύπου EN ISO 10077-1:2007/AC:2010 με βάση συντελεστή U_g του χρησιμοποιούμενου υαλοπίνακα, και μπορούν να χρησιμοποιηθούν στη δήλωση επιδόσεων του CE.

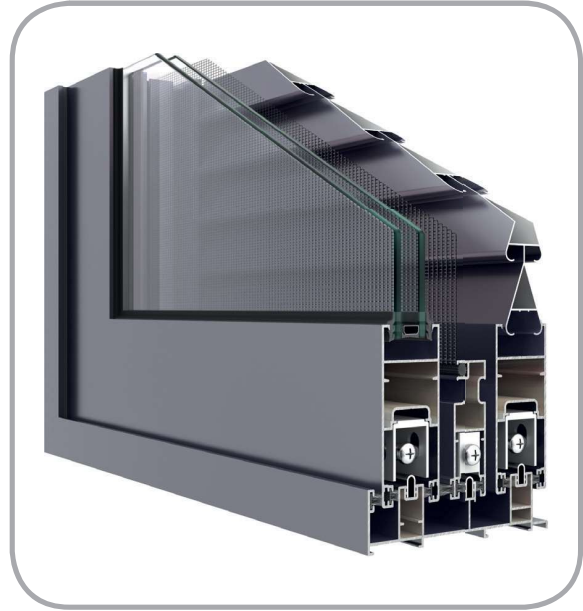
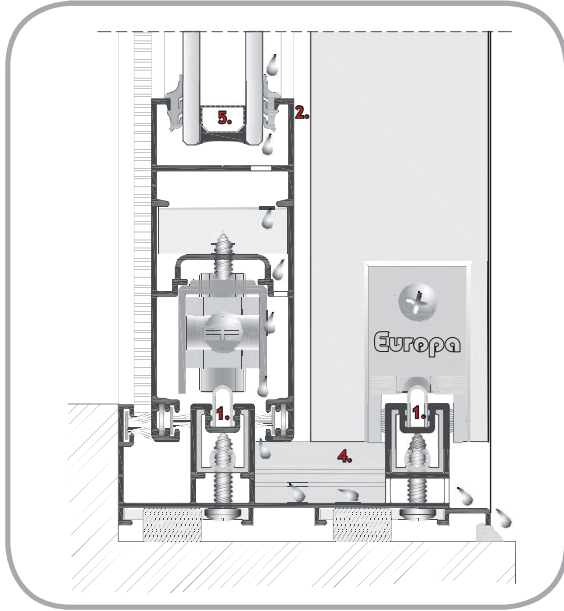
The following coefficients derive from the tables F1 and F2 of the EN ISO 10077-1:2011/AC:2010 based on the U_g of the glass that has been placed and can be used for the CE certification process.

U_g		5,7	3,3	3,2	3,1	3,0	2,9	2,8	2,7	2,6	2,5	2,4	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5
		(>20%)	6,1	4,5	4,4	4,3	4,2	4,2	4,1	4,0	4,0	3,9	3,8	3,8	3,7	3,6	3,6	3,6	3,5	3,4	3,3	3,3	3,2	3,1	3,1	3,0	2,9	2,9	2,8	2,7	2,7
20%)	6,0	4,1	4,0	3,9	3,9	3,8	3,7	3,6	3,5	3,5	3,4	3,3	3,2	3,1	3,1	3,1	3,0	2,9	2,8	2,7	2,7	2,6	2,5	2,4	2,3	2,3	2,2	2,1	2,0	1,9	

Το ποσοστό επιφάνειας του αλουμινίου στο κούφωμα θα πρέπει να υπολογίζεται από την εφαρμογή που είναι αναρτημένη στο site της EUROPA: <http://www.profil.gr/index.php/gr/>
The aluminium percentage on the frame's surface may be measured from the application uploaded in the EUROPA site: <http://www.profil.gr/index.php/com/>



	ΑΕΡΟΔΙΑΠΕΡΑΤΟΤΗΤΑ AIR PERMEABILITY	ΥΔΑΤΟΣΤΕΓΑΝΟΤΗΤΑ WATER TIGHTNESS	ΑΝΤΟΧΗ ΣΕ ΑΝΕΜΟΠΙΕΣΗ RESISTANCE TO WIND LOAD
ΔΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ DOUBLE SLIDING SUCCESSIVE SYSTEM			
CAMERA EUROPEA	CLASS 3	CLASS 4A	CLASS C2 / B3



ΒΑΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ

1. Χρήση ανοξείδωτου ελάσματος στους οδηγούς.
2. Σχεδιασμός των προφίλ με ίσιες γραμμές.
3. Δυνατότητα τοποθέτησης μηχανισμού πολλαπλού κλειδώματος.
4. Ελαστικός τάκος (EPDM) στεγανοποίησης των οδηγών σε επάλληλα και χωνευτά.
5. Δυνατότητα τοποθέτησης διπλού υαλοπίνακα έως 21mm.
6. Δυνατότητα συνδυασμού με την Europa 850 για σύνθετες κατασκευές.

BASIC CHARACTERISTICS

1. Stainless steel lamina on rail profiles for smooth sliding.
2. Straight line design.
3. Optional multilocking mechanism.
4. Elastic rail block seals (EPDM) for successive and in-wall systems.
5. 21mm (maximum) double glazing.
6. Combined with Europa 850 for complex structures.

ΤΥΠΟΛΟΓΙΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ

- Επάλληλα.
- Χωνευτά.
- Σύνθετες Κατασκευές.

CONSTRUCTION TYPES

- Successive.
- In wall.
- Mixed constructions.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

QUALICOAT: Πιστοποίηση διαδικασίας ηλεκτροστατικής βαφής.
IFT Rosenheim: Πιστοποίηση κουφώματος σε αεροδιαπερατότητα, υδατοστεγανότητα και αντοχή σε ανεμοπίεση.

CERTIFICATIONS

QUALICOAT: Powder coating process certification.
IFT Rosenheim: Certified factor for air permeability, water tightness and resistance to wind load.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Κράμα αλουμινίου:	EN AW 6060 T66	Aluminium Alloy
Σκληρότητα:	12 Webster	Hardness
Ελάχιστο πάχος βαφής:	75µm	Minimum coating thickness
Πάχος των προφίλ:	1,2mm	Profile thickness
Ανοχές διαστάσεων σύμφωνα με:	EN 12020-02	Tolerance according to
Πλάτος οδηγού επάλληλου:	89mm (δυο φύλλα)	Width of successive rail
Πλάτος οδηγού χωνευτού:	113mm(τζάμι-σήτα-πατζούρι)	Width of in-wall rail
Πάχος φύλλου τζαμιού / πατζουριού:	34mm	Width of glass sash and shutter sash
Πάχος υάλωσης φύλλου τζαμιού:	έως 21mm	Glazing thickness
Μέγιστη διάσταση φύλλου (ΠxΥ):	1,6m x 2,6m	Maximum sash dimensions
Μέγιστο βάρος φύλλου:	100Kg	Maximum sash weight